

Kod SAP	Nazwa dostawcy	Proces specjalny
650163	<b>WSK PZL-Rzeszów S.A.</b> ul. Hetmańska 120, 35-078 Rzeszów	<u>Nazwa procesu</u> Spawanie wiązką elektronów Ulepszenie cieplne Obróbka cieplna części stalowych Kontrola penetracyjna (fluoroscencyjna)
651099	<b>Z.P.H. Hurtownia Części Zamiennej - Jan Tarapata</b> 39-332 Tuszów Narodowy 3 39-300 Mielec	<u>Nazwa procesu</u> Wyżarzanie indukcyjne
650842	<b>Instytut Mechaniki Precyzyjnej</b> ul. Duchnicka 3 01-796 Warszawa	<u>Nazwa procesu</u> Oksydowanie termiczne Azotowanie części ze stali nierdzewnej
650131	<b>MAGELLAN AEROSPACE (POLSKA) Sp. z o.o.</b> ul. Wojska Polskiego 3 39-300 Mielec	<u>Nazwa procesu</u> Odwodorowanie. Obróbka powierzchniowa stali. Pasywacja. Niklowanie elektrolityczne. Miedziowanie elektrolityczne. Powłoki tlenkowe na stali i żeliwie oksydacja (czernienie) stali i żeliwa. Trawienie stali, miedzi i stopów miedzi. Chromowanie dekoracyjne. Chromowanie czarne. Fosforanowanie oksydacyjne (barowo-cynkowe). Hydrofobizacja. /WYROBY WŁASNE M28, M18 Kadmowanie części ze stali, miedzi i stopów miedzi. Kadmowanie niskocyjanowe stali o wysokiej wytrzymałości. Cynkowanie części ze stali, miedzi i stopów miedzi. Cynowanie elektrolityczne zasadowe. Polerowanie elektrolityczne stali i niklu. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie odkuwek tytanowych posiadających naddatek na obróbkę mechaniczną minimum 3mm (na wszystkich powierzchniach). Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie odkuwek tytanowych matrycowych posiadających naddatek na trawienie 0.5mm. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie blach tytanowych po kształtowaniu i niepełnym wyżarzaniu. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie blach tytanowych po kształtowaniu na gorąco. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie części tytanowych przed spawaniem, po spawaniu i wyżarzaniu. Trawienie tytanu. Wyroby własne. Trawienie części tytanowych do klejenia. Powłoki tlenkowe na stopach magnezu (bichromizacja). Chemiczne powłoki tlenkowe na mosiądzu. Czernienie mosiądzu. Fosforanowanie cynkowe. Chromowanie techniczne. Chromowanie techniczne szczelne. Chromowanie tytanu. Trawienie i usuwanie zgorzeliny. Pasywacja metodą natryskową. Niklowanie chemiczne stopów tytanu. Niklowanie chemiczne miedzi i stopów miedzi. Miedziowanie stopów tytanu. Pasywacja miedzi i stopów miedzi. Kadmowanie elektrolityczne. Kadmowanie galwaniczne. Kontrola magnetyczna. Kontrola penetracyjna. Badania nieniszczące – certyfikacja personelu. Pokrycia anodowe. Kontrola przypaleń szlifierskich na częściach stalowych.

Anodowanie w kwasie siarkowym AL.i stopów AL.

Kontrola penetracyjna.

Alodowanie aluminium i jego stopów.

Pasywacja stali.

<b>651224</b>	<b>Lot Aircraft Maintenance Services Sp. z o.o.</b> ul. 17 Styczeń 45C 02-146 Warszawa	<u>Nazwa procesu</u> Kontrola odkuwek matrycowych ze stopu AL metodą ultradźwiękową.
<b>651431</b>	<b>Zakłady Mechaniczne "Tarnów" S.A.</b> ul. Kochanowskiego 30 33-100 Tarnów	<u>Nazwa procesu</u> Oksydacja (Czernienie). Trawienie Fosforanowanie Cynkowe
<b>651380</b>	<b>Instytut Tele - i Radiotechniczny</b> ul. Ratuszowa 11 03-450 Warszawa	<u>Nazwa procesu</u> Spawanie wiązką elektronów (materiał 30HGSNA)